

COMPARATIVA DE LOS SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN “IN SITU” A PARTIR DE MEMBRANAS LÍQUIDAS vs. SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN PREFABRICADOS

| CARACTERÍSTICAS EN LA APLICACIÓN | |
|---|---|
| MEMBRANAS LÍQUIDAS “IN SITU” | LÁMINAS PREFABRICADAS |
| - Adherencia 100% al soporte | - Adherencia por puntos |
| - Sin juntas ni solapes | - Se forman juntas y solapes en su aplicación |
| - No precisa de piezas especiales | - Puede precisar piezas especiales de entrega |
| - Sin desperdicio de material | - Se producen desperdicios de material |
| - Muy rápido de aplicar | - Aplicación rápida |
| - Puede quedar visto, es apto para pisar | - Debe ir protegida |
| - Pueden embaldosarse directamente encima | - Precisan de una chapa de mortero |
| - Sistemas transpirables | - Funcionan como barrera de vapor |
| - Soportan agua estancada indefinidamente | - No son aptos para agua estancada |

Tanto los sistemas “in situ” líquidos como las láminas prefabricadas tiene una impermeabilidad al agua muy buena; es en sus características físicas y de aplicación donde difieren:

Los sistemas líquidos “in situ” se aplican, como su nombre indica, directamente en fresco encima de la superficie a impermeabilizar. Este hecho les garantiza una adherencia del 100% al soporte, lo que conlleva varios beneficios: evitamos que el sistema se despegue por la fuerza del viento evitando poner protecciones pesadas por este hecho, se adapta a cualquier forma geométrica y nos facilita los trabajos de localización de fugas en caso de producirse, facilitando los trabajos de reparación. Las láminas prefabricadas son más difíciles de adaptar en las superficies, al no estar 100% pegadas a la superficie corren el riesgo de desprenderse y en caso de fuga el agua puede correr por debajo de ellas y salir al interior del edificio por cualquier sitio.

Otra diferencia es que las membranas líquidas no presentan juntas ni solapes, ya que se “forma” la membrana directamente en el lugar de ejecución; las láminas prefabricadas nos vienen preformadas de fábrica tal y como su nombre indica, lo cual implica multitud de juntas que deben ejecutarse de forma correcta para evitar filtraciones por estos puntos débiles.

Además, los sistemas prefabricados precisan a veces de elementos especiales en desagües o en otros puntos singulares, mientras que las membranas “in situ” no precisan de ellos por sus características anteriormente mencionadas.

En manos de profesionales cualificados los dos sistemas son de rápida aplicación, pero en los sistemas líquidos el desperdicio de material es mínimo, ya que todo el producto queda aplicado en la superficie, mientras que en las prefabricadas hay desperdicios por cortes.

Una vez ya aplicados, las láminas prefabricadas deben protegerse con una protección pesada para que se pueda transitar en la superficie. Cuando con el paso del tiempo se degradan y presentan filtraciones, los trabajos de reparación serán costosos: será necesario levantar el pavimento, o realizar una nueva impermeabilización por encima. También se pueden instalar láminas autoprotegidas que pueden quedar expuestas a la intemperie, pero no son aptas para ser transitadas por personas. En cambio, las membranas líquidas son alifáticas (estables a los rayos UV) lo que significa que pueden quedar expuestas a la intemperie y además existen sistemas que pueden ser transitados por personas e incluso vehículos.

Si finalmente se opta por cubrir la impermeabilización con un pavimento, cabe destacar que en los sistemas líquidos podemos colocar el pavimento directamente pegado con mortero cola elástico a la impermeabilización, mientras que en los prefabricados tendremos que realizar el trabajo extra de ejecutar una chapa de mortero o similar como base para recibir el pavimento.

Es importante tener en cuenta a la hora del diseño de las cubiertas que las membranas “in situ” son sistemas transpirables al vapor de agua, mientras que los prefabricados funcionan como barrera de vapor.

Destacar como última diferencia que los sistemas de impermeabilización líquidos soportan el agua estancada perfectamente, al contrario que las láminas prefabricadas.